

# GASABSAUGKABINE MIT VERTIKALEM DURCHSTROM

Modelle FHX 1000/1200/1500/1800

## Merkmale

Chemischer Schutz

- Die Abzugskabinen der Serie FHX sind für modulare Labore konzipiert, in denen eine sichere Belüftung erforderlich ist, um die Exposition gegenüber chemischen Schadstoffen und deren Einatmen zu minimieren.
- Sie besteht aus epoxidbeschichtetem Stahl. Die Seitenwände sind aus Glas. Die Front ist für mehr Arbeitskomfort um 10° geneigt. Die Frontscheibe lässt sich motorisch verschieben.
- Der Arbeitsbereich ist zur einfachen Reinigung herausnehmbar und besteht aus hoch chemikalienbeständigen Materialien.
- Manuell verschiebbare Frontscheibe.
- Schutzbarriere im Arbeitsbereich mit einer Strömungsgeschwindigkeit von mehr als 0,5 m/s.
- Die Seriengeräte sind mit speziellen Aktivkohlefiltern ausgestattet; optional können je nach den zurückzuhaltenden Schadstoffen Absolutfilter eingebaut werden. Am Auslass kann ein bis zu 4 Meter langes Rohr nach außen angeschlossen werden, ohne dass ein zusätzlicher Motor erforderlich ist.
- Die Seriengeräte sind mit Wasser- und Abflussanschluss, Gasanschluss und zwei 220-V-Steckdosen ausgestattet.
- Die Kabine wird über einen Mikroprozessor zur Einstellung der Geschwindigkeit gesteuert.
- Die Kabine ist mit einem benutzerfreundlichen Touchscreen zur Steuerung der Weißlicht-/UV-Beleuchtung, der internen Steckdose, des Gasventils und der Parameter ausgestattet.



- Leuchtstoff- und UV-Beleuchtung.
- Betriebsspannung 220 V / 50 Hz. Optional 110 V / 60 Hz. Maximaler Stromverbrauch 6 A (ca. 1300 W).
- Serienmäßig umfasst die Kabine eine UV-Lampe, 1 Steckdose für Geräte mit 1000 W (IP55), einen Wasseranschluss, einen Gasanschluss sowie ein Waschbecken und einen Stütztisch.



# GASABSAUGKABINE MIT VERTIKALEM DURCHFLUSS

Modelle FHX 1000/1200/1500/1800

## Technische Daten

MODELL	FHX 1000	FHX 1200	FHX 1500	FHX-1800
Innenmaße (mm)	880 x 730 x 745	1100 x 730 x 745	1405 x 730 x 745	1710 x 730 x 745
Außenmaße (mm)	1000 x 850 x 2150	1220 x 850 x 2150	1525 x 850 x 2150	1830 x 850 x 2150
Transportabmessungen (mm)	1140 x 1100 x 1635	1360 x 1100 x 1635	1665 x 1100 x 1635	1970 x 1100 x 1635
Arbeitsflächenhöhe	850 mm			
Maximale Öffnung	520 mm			
Geschwindigkeit der Schranke	0,3 ---- 0,8 m/s			
Geräuschpegel	</= 60 dB			
Auslaufrohr	PVC, maximale Länge 4 Meter			
Durchmesser des Abluftrohrs	300 mm			
Gesamtgewicht beim Transport (kg)	250	280	330	390
Material der Fahrerkabine	Außen aus elektroverzinkten Stahlblechen mit antimikrobieller Pulverbeschichtung			
Material der Arbeitsfläche	Säure- und alkalibeständige physikalisch-chemische Platte			
Steuerungssystem	Mikroprozessorgesteuerte Kabine mit aktualisierbarem Flash-Speicher			
LCD-Touchscreen	Bedienfeld zur Einstellung von 6 Geschwindigkeitsstufen und Beleuchtung			
OPTIONALER Filter	HEPA-H14-Filter mit 99,995 % Effizienz bei 0,3 µm			
Serienmäßiges Zubehör	1 x Steckdose IP55 (1000 W) + 1 Wasserhahn + Waschbecken + 1 Gasanschluss + Tischgestell.			
Frontscheibe	Gehärtetes Glas, 5 mm, UV-beständig			
LED-Beleuchtung	1 x 6,5 W	1 x 9,6 W	1 x 9,6 W	1 x 9,6 W
UV-Licht	1 x 20 W	1 x 30 W	1 x 30 W	1 x 30 W
Leistungsaufnahme	400 W	500 W	500 W	500 W
Leistung	220 V, 50 Hz ± 10 %; 110 V, 60 Hz			

## Bestellnummern

Code	Beschreibung
440206-FHX1000	Gasabsaugkabine Modell FHX 1000
440206-FHX1200	Absaugkabine Modell FHX 1200
440206-FHX 1500	Absaugkabine Modell FHX 1500
440206-FHX1800	Absaugkabine Modell FHX 1800

„Alle in den Verkaufsunterlagen und Datenblättern von TDI aufgeführten Informationen, Eigenschaften, Abmessungen und elektrischen Daten dienen lediglich der Orientierung und sind nicht vertraglich bindend; sie können daher je nach den individuellen Anforderungen des Kunden und sofern die geltenden Vorschriften dies zulassen, Änderungen unterliegen.“