

CABINE DE DÉCHET POUR CAGE D'ANIMAUX

Modèle CDB-ANI

Introduction

Cette cabine est conçue pour le traitement des déchets animaux dans la salle des animaux SPF.

Elle empêche les contaminants générés lors du déversement des déchets animaux de nuire aux expérimentateurs et à l'environnement de travail, assurant ainsi la sécurité des uns et des autres.

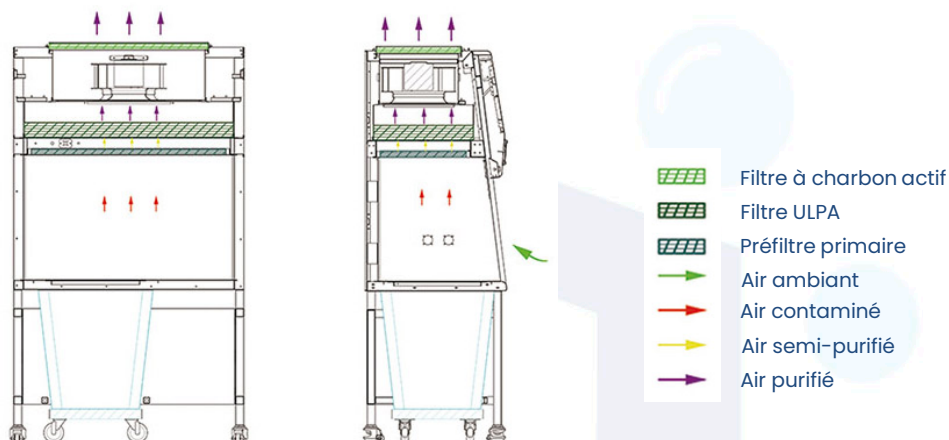


CDB-ANI-1100

Caractéristiques

1. Construite avec des matériaux de haute qualité : les trois parois latérales de la zone de travail sont constituées d'une structure intégrée en acier inoxydable 304 de haute qualité.
2. Les pièces internes peuvent être nettoyées grâce à leur conception arrondie, sans angles morts et faciles à nettoyer.
3. Grande capacité d'accueil : la zone de travail dispose d'une large ouverture pouvant accueillir toutes les cages pour animaux courantes.
4. Système de contrôle : écran tactile LCD, affichage en temps réel de l'état de fonctionnement, facile à utiliser.
5. Conception ergonomique : aide à réduire la fatigue, améliore l'efficacité du travail et offre un environnement de travail plus sûr.

Organigramme

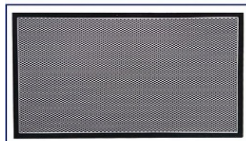


Détails



Capteurs doubles :

La zone de travail est équipée de capteurs de température et d'humidité ainsi que de capteurs de débit d'air, permettant une surveillance en temps réel des variations de température, d'humidité et de débit d'air dans la zone de travail.



Filtre à charbon actif :

Un filtre à charbon actif est installé à la sortie d'air pour absorber les polluants gazeux et réduire les odeurs.



Bac de stockage grande capacité :

Le bac de stockage de grande capacité est équipé d'un couvercle et d'un chariot mobile, pratique pour le transport.



Écran tactile LCD :

- Affiche la durée de fonctionnement du filtre haute efficacité ;
- Régler la durée de fonctionnement du ventilateur et de la prise ;
- Affiche l'état de fonctionnement en temps réel.

Caractéristiques techniques

MODÈLE	CDB-ANI-1100
Alimentation	CA 220 V ±, 50/60 Hz (standard) ; En option CA 110 V, 60 Hz
Dimensions extérieures (largeur x profondeur x hauteur) (mm)	1100 x 700 x 1920
Dimensions de transport (mm)	1250 x 850 x 2100
Dimensions de la zone de travail (mm)	1000 x 600 x 660
Poids (kg)	240
Écran	Écran tactile LCD
Vitesse du flux laminaire	> 0,35 m/s
Niveau sonore	< 65 dB
Éclairage	> 1 000 lux
Lampes LED	2 x 12 W
Puissance	700 W
Dimensions du filtre HEPA	1000 x 485 x 69 mm
Dimensions du filtre à charbon actif	758 x 408 x 35 mm
Dimensions du préfiltre	967 x 453 x 30 mm
Efficacité du filtre	100,00 %

Informations sur les commandes

Code	Description
425-CDB-ANI-1100	Cabine pour l'élimination des déchets des cages d'animaux, modèle CDB-ANI

« Toutes les informations, caractéristiques, dimensions et données électriques figurant dans les documents commerciaux et les fiches techniques de TDI sont fournies à titre indicatif et ne sont pas contractuelles ; elles sont donc susceptibles d'être modifiées en fonction des besoins de chaque client et dans la mesure où la réglementation applicable le permet. »